

IMPRESE DI SUCCESSO


 comunicazione pubblicitaria
a cura di PubliAdige

GRUPPO METALCOAT/ALUSTEEL COATING/ALEU

Progetti e investimenti al via: L'ascesa dei laminati in alluminio

L'AZIENDA BERGAMASCA IMPREZIOSISCE IL SUO PORTFOLIO CON PRESTIGIOSI INTERVENTI, ANCHE IN QATAR



2
Matteo Trombetta Cappellani, direttore generale di Metalcoat Group, e Roberto Piperno, amministratore di Aleu

Il gruppo Metalcoat, avente un'azienda produttiva nel settore del verniciato, Alusteel Coating, e una commerciale, Aleu, per il settore estero, vanta tutte le caratteristiche che contraddistinguono una realtà di serie A: consolidata esperienza nel settore, vastissima gamma di prodotti, attenzione green e spinta verso nuovi investimenti. Il Gruppo con sede a Bergamo, guidato da Matteo Trombetta Cappellani, ha saputo rafforzare nel tempo la propria presenza nel mercato dei semilavorati in leghe di alluminio destinati all'edilizia e ai molteplici settori industriali cui possono essere applicati, come ad esempio l'automotive, siglando un sempre maggior numero di progetti in Italia e soprattutto all'estero.



Work in progress Qatar Foundation for Education, Science and Community Development



42
In milioni di euro, il fatturato aggregato ottenuto lo scorso anno da Metalcoat Group

ILVA DI TARANTO
Fino ad oggi Metalcoat Group ha portato a termine con successo progetti ambiziosi: ne sono un esempio lo Juventus Stadium, la sede di New York della Bank of America e le stazioni di servizio dell'Eni. Ma il portfolio di Metalcoat Group, nei prossimi mesi, si potrà arricchire di nuove prestigiose iniziative. Lo rivela Matteo Trombetta Cappellani, direttore generale di Metalcoat Group, che anticipa come le potenzialità dell'alluminio solido firmato dal Gruppo bergamasco saranno sfruttate ben presto anche in altri contesti italiani, a cominciare dalle attività di riqualificazione legate al-

la copertura dei parchi minerali dell'Ilva di Taranto. Si tratta di un progetto importante, basti pensare alle dimensioni della copertura dello stabilimento siderurgico: 700 metri di lunghezza, 260 di larghezza e 80 di altezza.

AEROPORTO DI CATANIA
Tra le iniziative che vedono Metalcoat Group e i suoi prodotti di punta occupare una posizione di primo piano rientra il progetto che riguarda l'aeroporto di Catania, una città in cui il turismo gioca un ruolo chiave.



Ilva di Taranto La copertura dei parchi minerali

Qui, infatti, "approdano" numerosi visitatori esteri che, grazie all'intervento del Gruppo bergamasco, avranno a breve la possibilità di essere accolti, una volta scesi dall'aereo, da una struttura all'avanguardia, totalmente rimodernata e caratterizzata da materiali di eccellenza.

IN QATAR

Notevole anche il progetto in fase di realizzazione che riguarda la Qatar Foundation for Education, Science and Community Development. Si tratta di un cen-

tro multifunzionale il cui accesso avviene attraverso treni elettrici unici al mondo, la cui copertura è stata realizzata utilizzando l'alluminio firmato Aleu.

Un progetto altamente innovativo, rivela Roberto Piperno, amministratore di Aleu, dove materiali di altissimo livello incontrano una conformazione architettonica fortemente proiettata al futuro. Grazie a quest'iniziativa il mondo arabo e la sua spinta verso l'avanguardia si confermano nuovamente come un'interessante fonte d'ispirazione per l'Occidente.

IMPRESA "VERDE" | Un impianto termico e un sistema di cogenerazione

Sostenibilità, fattore chiave: la svolta green è concreta

COMPLETAMENTE COPERTO IL FABBISOGNO ENERGETICO INTERNO

La carta vincente che ha saputo dare una marcia in più a Metalcoat Group è stata la spinta verso la sostenibilità. Una svolta green che è stata supportata anche da investimenti importanti. Nel corso degli anni Metalcoat Group ha infatti deciso di devolvere cifre considerevoli alla creazione di un ambiente di lavoro meno impattante nei confronti dell'ambiente.

Nel dettaglio, l'azienda bergamasca si è impegnata fortemente nel rendere le proprie linee produttive meno energivore, in grado di ridurre notevolmente i consumi e le emissioni facendo però crescere, di pari passo, i risparmi.

Negli scorsi mesi, inoltre, Metalcoat Group ha installato un nuovo impianto termico con un sistema di post-combustione capace di rigenerare calore dai forni dell'azienda e di trasformarla in nuova energia. Una soluzione di grande portata, che ha permesso di ridurre del 40% il consumo di metano.

LE REALIZZAZIONI

Ma l'impegno di Metalcoat Group per ridurre il proprio impatto sull'ambiente si individua anche nella realizzazione del



Impegno Grande l'attenzione nei confronti dell'ambiente

Produzione
L'impianto fotovoltaico genera ogni anno più di 500 kilowattora

secondo impianto, in grado di coprire il fabbisogno elettrico. Il nuovo impianto fotovoltaico di cui si è dotata l'azienda bergamasca vanta dimensioni considerevoli. Sono oltre 12mila, infatti, i metri quadri occupati, mentre supera i 500 kilowattora

l'energia generata ogni anno. In questo modo, dunque, Metalcoat Group è in grado di coprire il 15% del fabbisogno interno e di ridurre le emissioni di anidride carbonica e di carbonio. Per andare a coprire il restante fabbisogno energetico, poi, la realtà ha optato per l'installazione di un sistema di cogenerazione che prevede l'utilizzo di un motore termico a gas-metano ad alta efficienza. Grazie a questi impianti il fabbisogno dello stabilimento viene garantito completamente all'interno della struttura.

PRODOTTO | Una soluzione apprezzata e adatta ad ogni tipologia di edificio

Un materiale incombustibile dalle eccellenti performance

TRA ALTISSIME PRESTAZIONI, SICUREZZA E ATTENZIONE ALL'AMBIENTE

Per comprendere al meglio l'attività di Metalcoat Group risulta necessario approfondire il valore del materiale che coinvolge direttamente tutte le sue linee produttive, ovvero l'alluminio solido.

SICUREZZA IN EVIDENZA

L'alluminio solido è un materiale incombustibile di classe A1, la fascia più bassa di pericolosità secondo la normativa europea. Queste caratteristiche lo rendono adatto per essere utilizzato in qualsiasi tipologia di edificio e fanno sì che questo materiale sia particolarmente apprezzato per la sua ampia versatilità. Il suo impiego, all'estero, inoltre, è autorizzato da qualsiasi Paese.

LAVORAZIONE

Molte lavorazioni, per esempio la fresatura, non sono necessarie per l'alluminio solido. A rendere molto appetibile questa soluzione, poi, è il fatto che si può semplicemente piegare perché non ha anime di plastica. Da queste caratteristiche deriva anche una sensibile riduzione dei costi di lavorazione.

IL VALORE AMBIENTALE

L'alluminio solido ha un valore riconosciuto dalle autorità ambientali perché viene recuperato interamente al momento dello smaltimento. Inoltre, anche tutti gli scarti e i residui da lavorazioni pre-

cedenti si possono riutilizzare al 100% per una rifusione e rimessi nei cicli produttivi come nuova materia prima.

LE CARATTERISTICHE

Questo materiale ha una buona resistenza quando un corpo vi urta contro. In più, i danni e le ammaccature constatate durante le prove di resistenza all'urto sono limitati. Si aggiungono infine altri valori di resistenza termica: l'esposizione a freddo o a calore non influenza i valori del coefficiente di trasmissione termica.

I residui
Gli scarti da lavorazione si possono riutilizzare al 100% per una rifusione



New York Tra i progetti portati a termine